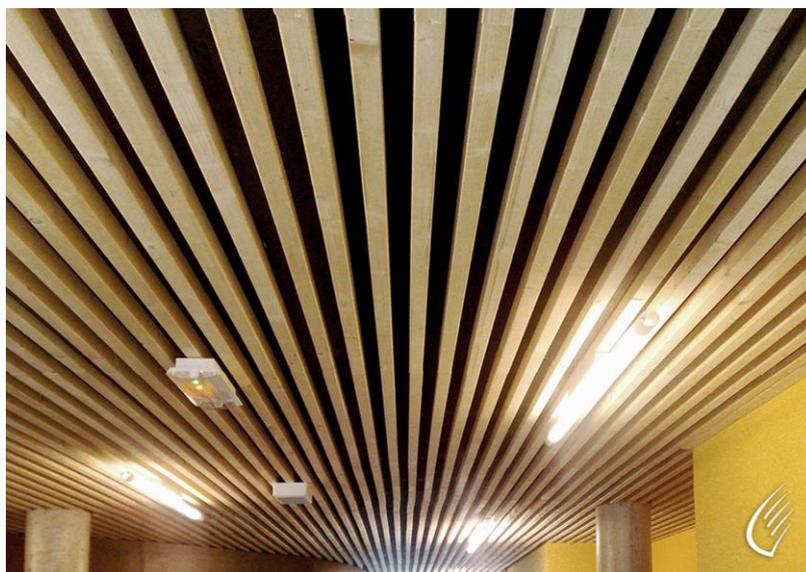


FICHE DE DÉCLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE

SELON NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A1 ET NF EN 15804/CN



PANNEAU ACOUSTIQUE NOECHO®

Type de FDES FDES individuelle

Fabricants couverts CBS-CBT/ ECOTIM/ LIFTEAM



Publication de la FDES 15/02/2022

FDES réalisée par



INTRODUCTION

Généralités > Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité du déclarant. Toute exploitation, totale ou partielle, des informations ainsi fournies devra au minimum être accompagnée de la référence complète de la déclaration d'origine : « Déclarant, Titre complet, Date de publication ». Pour toute information complémentaire concernant l'établissement de cette FDES ou les produits couverts par celle-ci, veuillez contacter le déclarant.

Le présent document constitue une fiche de déclaration environnementale et sanitaire (FDES) d'un produit de construction établie conformément à la norme NF EN ISO 14025 (août 2010), à la norme NF EN 15804+A1 (avril 2014) et à son complément national français NF EN 15804/CN (juin 2016).

Terminologie > La traduction littérale en français du terme normatif EN 15804 « EPD » (Environmental Product Declaration) est « DEP » (déclaration environnementale de produit). Toutefois, en France les déclarations environnementales de produits de construction sont complétées par des informations sanitaires concernant les produits couverts, et on utilise le terme de « FDES » (fiche de déclaration environnementale et sanitaire). La FDES est donc une DEP complétée par des informations sanitaires.

Abréviations >

ACV	analyse du cycle de vie
ADP	Abiotic Depletion Potential
CSDND	centre de stockage de déchets non dangereux
DEP	déclaration environnementale de produit
DTU	document technique unifié
EICV	évaluation des impacts du cycle de vie
FDES	fiche de déclaration environnementale et sanitaire
ICV	inventaire de cycle de vie
RCP	règles de catégorie de produits
UF	unité fonctionnelle
UIOM	unité d'incinération d'ordures ménagères

Affichage > Les résultats sont affichés sous forme scientifique avec trois chiffres significatifs : $1,65 \text{ E}+02$ se lit $1,65 \times 10^2$.
des résultats

Avertissement sur la comparabilité > La comparaison de FDES de produits de construction n'est possible que si ces FDES sont conformes à la norme NF EN 15804:2012+A1:2014, les mêmes exigences fonctionnelles définies dans les 2 FDES sont satisfaites, la performance environnementale et la performance technique de tous les systèmes, composants ou produits assemblés exclus sont identiques, les quantités de matière exclues sont les mêmes, les processus ou étapes du cycle de vie exclus sont les mêmes, et l'influence des systèmes de produits sur les aspects et impacts du bâtiment en exploitation est prise en compte.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Déclarant > CBS-CBT/ ECOTIM/ LIFTEAM, 118 Avenue d'Alfortville
Parc d'Activités "Les Gondoles"
F-94600 Choisy-le-Roi.
Contact : info@cbs-cbt.com

Réalisation > Institut technologique FCBA, 10 rue Galilée 77420 Champs-sur-Marne, www.fcba.fr.

Type de FDES > FDES individuelle.

Périmètre > « Du berceau à la tombe » (modules du cycle de vie A1 à C4 + D).

Produits couverts > Les produits couverts par cette FDES sont les dalles noEcho®.

Programme de vérification > La présente FDES a été vérifiée selon le programme de vérification INIES (www.inies.fr).



Numéro > 379287281202022
d'enregistrement

Opérateur > Agence française de normalisation (AFNOR), 11 rue Francis de Pressensé 93210 La Plaine Saint-Denis.
du programme

Démonstration > Les normes NF EN 15804:2012+A1:2014, NF EN 15804/CN:2016 et NF EN 16485:2014 servent de RCP.
de la vérification

Vérification indépendante de la déclaration et des données, conformément à l'EN ISO 14025:2010 :

interne externe

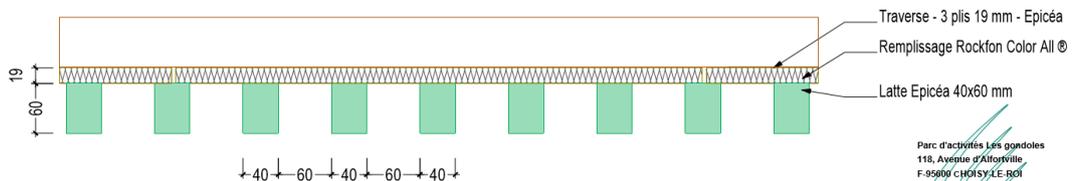
Vérificateur tierce partie :
Sylvain Cléder (s.cleder@evea-conseil.com).

Date de publication > 15/02/2022

Terme de validité > 15/02/2027

DESCRIPTION DU PRODUIT

Identification > Le produit objet de la présente FDES est le panneau acoustique noecho®.
et description
du produit



Le panneau acoustique NoEcho® contient les éléments suivants :

- un réseau de petites poutres créant une première trame d'absorption en basse fréquence,
- un panneau acoustique de type laine de roche, exposé par bande de 20 à 100 mm.

Le panneau est fabriqué sur le site d'ECOTIM à La Rochette (74).

Unité fonctionnelle > Assurer une fonction d'absorption acoustique avec un coefficient α_w déterminé et de décoration sur un 1 m² de paroi pendant 50 ans.

Performance > Le coefficient d'absorption acoustique unique calculé selon la norme NF EN ISO 11654-1997 du panneau est évalué principale à 0,8 (Rapport d'essai CSTB N°AC10-26028297) pour une configuration avec des lattes en bois massif de 40 mm*38 mm espacées de 40 mm.

Description > Les panneaux sont destinés à tous types de bâtiments : bâtiments d'habitation, bureaux, commerces, bâtiments de l'usage scolaires, bâtiments industriels et agricoles, autres établissements recevant du public, etc.

Preuves d'aptitude > Les tests réalisés par CBS-CBT confirment l'intérêt des panneaux noEcho® pour l'absorption acoustique.
à l'usage

Déclaration > Le produit ne contient pas plus de 0,1% en masse d'une substance classée extrêmement préoccupante (SVHC) de contenu selon la liste candidate fournie par l'annexe XIV du règlement REACH.

Principaux > Le tableau suivant décrit les principaux composants du produit installé et les emballages de distribution.

composants
et emballages

Composant	Masse (kg / UF)
Panneau mis en œuvre	
Lattes de bois en résineux	10,85
Lattes de bois en feuillu	0,00
Panneau 3 plis	0,98
OSB	0,00
Agrafes	0,01
Voile	0,00
Vernis	0,41
Panneau de laine de roche surfacé	1,99
Accessoires de pose	
Vis	0,03
Emballages	
Cerclage PP	0,0034
Film PE	0,04
Palette	0,75

Durée de vie de référence > Le tableau suivant présente la durée de vie de référence ainsi que le scénario (propriétés et conditions d'utilisation) sur lequel elle est basée.

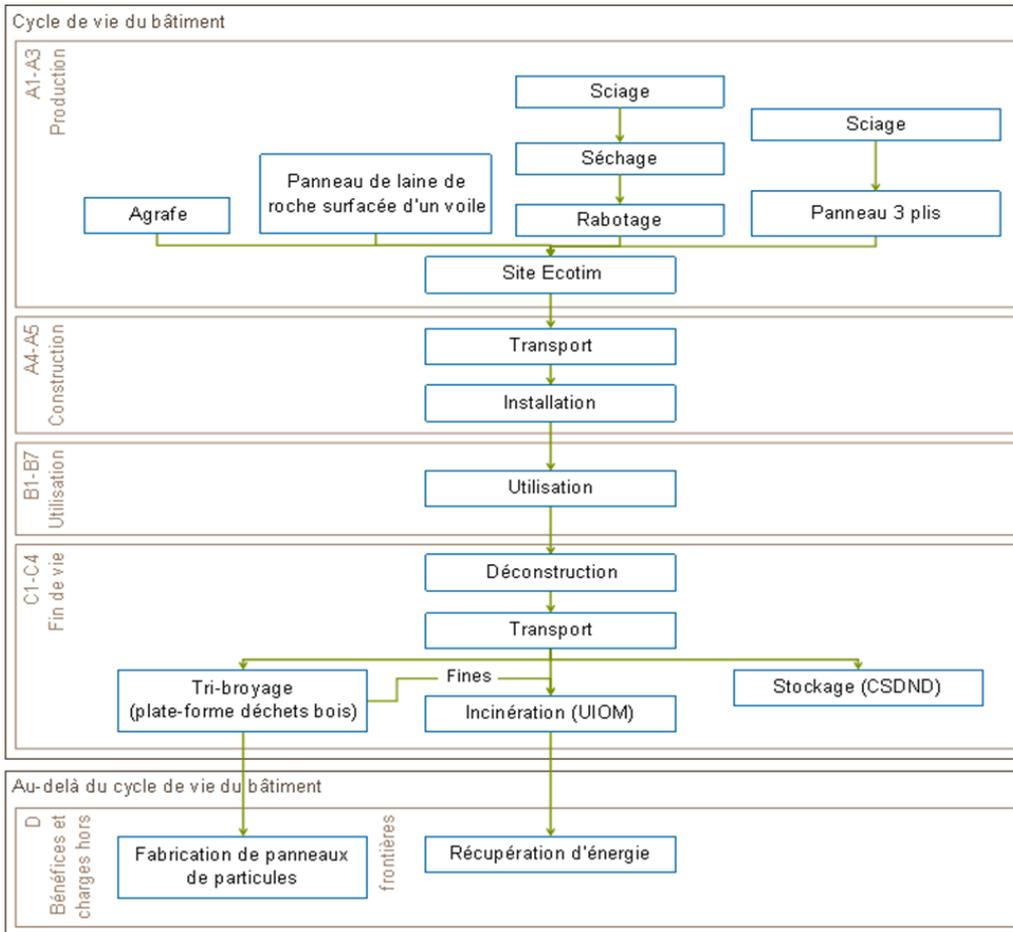
Paramètre	Valeur
Durée de vie de référence	50 ans
Propriétés de produit déclarées (à la sortie d'usine) et finitions	Un vernis intumescent est appliqué sur les lattes.
Paramètres de conception (si indiqués par le fabricant), y compris les références aux pratiques appropriées	Les panneaux sont réalisés en fonction des demandes spécifiques des clients.
Mise en œuvre de qualité conformément aux instructions du fabricant	La mise en œuvre du panneau est considérée conforme aux prescriptions de CBS-CBT.
Environnement extérieur (pour les applications extérieures), par exemple intempéries, polluants, exposition aux UV et au vent, orientation du bâtiment, ombrage, température	Les produits couverts par la présente FDES sont conçus pour être installés en intérieur.
Environnement intérieur (pour les applications intérieures), par exemple température, humidité, exposition à des produits chimiques	Une finition spécifique est à prévoir en fonction de l'application.
Conditions d'utilisation, par exemple fréquence d'utilisation, exposition mécanique	Sans objet
Maintenance, par exemple fréquence exigée, type et qualité des composants remplaçables	Pendant la durée de vie du panneau, aucune maintenance n'est requise.

Stockage de carbone et contenu biosourcé > Le tableau suivant présente des informations environnementales complémentaires sur la quantité de carbone stockée par le produit et sur son contenu biosourcé.

Paramètre	Valeur
Quantité de carbone biogénique stockée	5,219 kg C / UF
Durée de stockage	50 ans
Contribution à l'atténuation du changement climatique liée au stockage temporaire de carbone (cf. norme EN 16485 et spécification PAS 2050)	8,2 kg CO ₂ éq. / UF
Masse de matière biosourcée	11,8 kg / UF

MÉTHODE D'ANALYSE DU CYCLE DE VIE

Diagramme > Le diagramme suivant décrit les frontières du cycle de vie du produit et les processus inclus dans les différents modules de l'ACV



RCP utilisées > Les normes NF EN 15804:2012+A1:2014, NF EN 15804/CN:2016 et NF EN 16485:2014 servent de RCP.

Frontières du système > Les frontières du système ont été fixées en respect des normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN, en particulier concernant les principes de « modularité » (les processus sont affectés au module dans lequel ils ont lieu) et de « pollueur-payeur » (les processus de traitement des déchets sont affectés aux processus qui génèrent les déchets).

Les processus inclus dans chaque étape du cycle de vie sont présentés de façon synthétique dans le diagramme du cycle de vie.

Par convention les processus suivants ont été considérés à l'extérieur des frontières :

- pour l'étape A1 : éclairage du site de fabrication ;
- pour l'étape A2 : transport des employés ;
- pour toutes les étapes : fabrication et maintenance lourde de l'outil de production et des systèmes de transport (camions, routes, pylônes électriques, bâtiments et équipements lourds du site de fabrication...) ; toutefois certaines données génériques utilisées pour ces travaux ont été incluses avec les contributions liées aux infrastructures.

Règle de coupure > Les règles de coupure énoncées dans les normes NF EN 15804+A1 et NF EN 15804/CN ont également été respectées (1% par processus, 5% par module, en termes de masse et de consommation d'énergie primaire). Les flux non remontés pour la présente FDES sont les suivants :

- production de l'outillage pour les phases de mise en œuvre,
- transport des emballages des matières premières.

Allocations > Les règles d'affectation fixées par les normes NF EN 15804+A1, NF EN 15804/CN et NF EN 16485:2014 ont été respectées :

- affectation évitée tant que possible ;
- affectation fondée sur les propriétés physiques (par exemple masse, volume) lorsque la différence de revenus générés par les co-produits est faible, notamment par rapport aux différents produits fabriqués sur le site (mur ossature bois, planchers etc.) ;
- dans tous les autres cas, affectation fondée sur des valeurs économiques (base de donnée amont) ;
- flux de matières présentant des propriétés inhérentes spécifiques, par exemple contenu énergétique, composition élémentaire (par exemple teneur en carbone biogénique), toujours affectés de manière à refléter les flux physiques, quelle que soit l'affectation choisie pour le processus.

Pour le processus de sciage, une affectation économique a été réalisée. Pour la fabrication du panneau acoustique l'intégralité des impacts a été alloué au panneau et aucun impact n'est affecté aux déchets de production.

Représentativité > Les données d'ICV spécifiques sont issues de données collectées auprès de l'entreprise CBS-CBT/ ECOTIM/ LIFTEAM. Elles sont représentatives de produits conformes à la section « Description du produit » (ci-dessus), fabriqués en France par l'entreprise CBS-CBT/ ECOTIM/ LIFTEAM, en 2020, pour le marché français.

Les données d'ICV génériques utilisées sont pour la plupart issues de la base de données Ecoinvent v3.7, dont la dernière mise à jour date de 2021. Elles correspondent à des processus se déroulant en France, en Europe ou dans le Monde, la donnée la plus précise ayant été privilégiée, et des ajustements ayant été réalisés si nécessaire. Les données sélectionnées sont toutes selon une allocation cut-off.

PARAMÈTRES ENVIRONNEMENTAUX ISSUS DE L'ANALYSE DU CYCLE DE VIE

		A1-A3 Production	A4-A5 Construction			B Utilisation							C Fin de vie					A-C Cycle de vie	D Bénéfices et charges hors frontières
		A1-A3 Matières premières, transport et fabrication	A4 Transport	A5 Installation	A4-A5 Sous-total	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	B1-B7 Sous-total	C1 Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Élimination	C1-C4 Sous-total	A-C Sous-total
Paramètres décrivant les impacts environnementaux																			
Potentiel de réchauffement global	kg CO ₂ éq. / UF	-14	0,628	1,27	1,9								0,000458	0,095	11,1	5,91	17,1	4,99	-3,49
Potentiel de destruction de la couche d'ozone stratosphérique	kg CFC-11 éq. / UF	6,85 E-07	1,19 E-07	7,35 E-09	1,27 E-07								4,04 E-11	1,51 E-08	1,36 E-08	1,43 E-08	4,31 E-08	8,55 E-07	-3,73 E-07
Potentiel d'acidification des sols et de l'eau	kg SO ₂ éq. / UF	0,0367	0,00129	0,000658	0,00195								1,70 E-06	0,000504	0,000808	0,000878	0,00219	0,0409	-0,00861
Potentiel d'eutrophisation	kg PO ₄ ³⁻ éq. / UF	0,00807	0,000174	0,000126	0,0003								1,84 E-07	0,00011	0,00017	0,000212	0,000493	0,00886	-0,000113
Potentiel de formation d'ozone troposphérique	kg éthène éq. / UF	0,00366	7,40 E-05	2,64 E-05	0,0001								7,25 E-08	1,48 E-05	2,27 E-05	0,00029	0,000327	0,00408	-0,000442
Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques non fossiles (ADP-éléments)	kg Sb éq. / UF	5,38 E-05	1,53 E-09	2,27 E-06	2,27 E-06								3,51 E-09	1,43 E-07	1,29 E-07	8,80 E-08	3,64 E-07	5,64 E-05	-8,89 E-07
Potentiel d'épuisement des ressources abiotiques fossiles (ADP-combustibles fossiles)	MJ / UF	102	9,81	1,21	11								0,00577	1,43	1,65	1	4,09	117	-50,9
Pollution de l'air	m ³ / UF	1 150	49	22,6	71,6								0,0278	7,46	13,4	34,7	55,6	1 280	-58,7
Pollution de l'eau	m ³ / UF	4,53	0,193	0,12	0,313								0,000103	0,0317	0,0502	0,0359	0,118	4,96	-0,327
Paramètres décrivant l'utilisation des ressources																			
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières	MJ / UF	24,8	0,0271	0,106	0,133								0,00283	0,0109	131	79,5	210	235	23,3
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées en tant que matières premières	MJ / UF	229		-11,8	-11,8										-242	-79,5	-322	-105	
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables	MJ / UF	254	0,0271	-11,7	-11,7								0,00283	0,0109	-111	0,0142	-111	131	23,3
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières	MJ / UF	158	9,87	1,4	11,3								0,0498	1,47	1,7	1,1	4,32	174	-66,2
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées en tant que matières premières	MJ / UF	9,89		-1,91	-1,91													7,98	
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables	MJ / UF	168	9,87	-0,513	9,36								0,0498	1,47	1,7	1,1	4,32	182	-66,2
Utilisation de matière secondaire	kg / UF	0,00324		0,0114	0,0114													0,0147	
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables	MJ / UF																		
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables	MJ / UF																		
Utilisation nette d'eau douce	m ³ / UF	0,0768	0,000962	0,000922	0,00188								1,35 E-05	0,000197	0,000212	0,00395	0,00437	0,083	-0,00979

		A1-A3 Production	A4-A5 Construction			B Utilisation							C Fin de vie					A-C Cycle de vie	D Bénéfices et charges hors frontières
		A1-A3 Matières premières, transport et fabrication	A4 Transport	A5 Installation	A4-A5 Sous-total	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	B1-B7 Sous-total	C1 Déconstruction	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Élimination	C1-C4 Sous-total	A-C Sous-total
Paramètres décrivant les déchets																			
Déchets dangereux éliminés	kg / UF	0,138	0,000298	0,019	0,0192								1,56 E-05	0,00058	0,00206	0,0288	0,0314	0,188	-0,0334
Déchets non dangereux éliminés	kg / UF	2,5	0,00597	0,106	0,112								0,000211	0,0184	0,00521	4,15	4,18	6,79	-0,435
Déchets radioactifs éliminés	kg / UF	0,00884	6,72 E-05	5,49 E-06	7,27 E-05								6,37 E-07	2,19 E-06	6,75 E-07	4,95 E-06	8,46 E-06	0,00893	-0,000217
Paramètres décrivant les flux sortants																			
Composants destinés à la réutilisation	kg / UF																		
Matériaux destinés au recyclage	kg / UF	0,552		0,0397	0,0397										7,28	8,10 E-05	7,28	7,87	0,188
Matériaux destinés à la récupération d'énergie	kg / UF	1,77																1,77	
Énergie fournie à l'extérieur (chaleur)	MJ / UF															9,65	9,65	9,65	
Énergie fournie à l'extérieur (électricité)	kWh / UF															1,39	1,39	1,39	

SCÉNARIOS ET INFORMATIONS TECHNIQUES ADDITIONNELLES

Le tableau suivant présente les scénarios et informations techniques additionnelles utilisés pour modéliser le cycle de vie du produit.

	Paramètre	Valeur
A1-A3 Production >	Essence des lattes	Epicéa ou douglas
		Les lattes en bois massif et le panneau 3 plis sont mis à longueur et assemblés avec l'absorbant.
A4 Transport > jusqu'au site de construction	Véhicule et carburant utilisé	Poids-lourd 24 tonnes, consommation 21 litres/ 100 km à vide et 32 litres/ 100 km à plein
	Distance du site de fabrication jusqu'au chantier	300 km
	Tonnage transporté par camion	6011 kg
A5 Installation > dans le bâtiment	Taux de chute à l'installation	0%
	Consommation de vis	0,026 kg/m ²
	Consommation d'électricité pour l'installation des panneaux	0,0042 kWh/m ²
	Fin de vie emballages	La palette est réutilisée, le film plastique et le cerclage recyclés.
B2 Maintenance >	Processus de maintenance	Aucune maintenance n'est nécessaire.
B3-B5 Réparation, > remplacement, réhabilitation	Processus de réparation, remplacement et réhabilitation	Pendant la durée de vie du produit, aucune réparation, remplacement ni réhabilitation ne sont requis.
B6-B7 Utilisation > relative au fonctionnement du bâtiment	Utilisation d'énergie et d'eau	Le produit n'utilise ni énergie ni eau en phase d'exploitation du bâtiment.
C1 Déconstruction >	Consommation d'électricité pour le démontage	0,004 kWh/m ²
		Il est considéré que le panneau est séparé entre la partie bois et la partie absorbant ou voile. 100% de l'absorbant est mis en décharge. Par défaut et conformément aux exigences du programme de vérification INIES, le scénario considéré pour la part bois et les accessoires métalliques associés est le scénario moyen français de la fin de vie des produits bois de la construction, établi dans l'étude DHUP/CODIFAB/FBF/CSTB/FCBA volet 2 (ce rapport a fait l'objet d'une vérification CSTB) : - stockage en centre de stockage de déchets non dangereux (CSDND) : 17,3 % - incinération avec récupération d'énergie en unité d'incinération d'ordures ménagères (UIOM) : 15,4 % - envoi en plateforme de traitement pour recyclage bois : 67,3 %, dont pour le bois 85 % d'achat comme matière première secondaire par les usines de panneaux de particules bois et 15 % d'incinération avec récupération d'énergie en UIOM (fines de broyage), et pour l'acier 100 % de tri pour recyclage ultérieur.
C2 Transport > des déchets	Véhicule et carburant utilisé	Poids-lourd 24 tonnes, consommation 0,249 L / km
	Distance entre chantier et incinération/décharge	30 km
	Distance entre chantier et centre de tri	75 km
	Taux moyen de chargement (dont trajets à vide)	5,76 t

	Paramètre	Valeur
C3 Traitement > des déchets en vue du recyclage	Broyage, tri, manutention - Consommations d'énergie	Gazole: 3,6 litres/tonne
	Traitement des déchets d'acier	Distance vers centre de traitement (ferrailleur) : 192 km Distance vers centre de recyclage (aciérie électrique) : 300 km Rendement du traitement en vue du recyclage : 98%
	Traitement des déchets de bois	Rendement du traitement en vue du recyclage : 85%
C4 Élimination > des déchets	Stockage des déchets d'acier	Non dangereux : 0,006 kg/m ²
	Stockage des déchets de bois	Non dangereux : 2,046 kg/m ²
	Incinération des déchets de bois	Non dangereux : 1,821 kg/m ²
	Stockage des déchets de voile	Non dangereux : 0 kg/m ²
	Stockage des déchets d'absorbant	Non dangereux : 1,992 kg/m ²
D Potentiel > de réutilisation, récupération, recyclage	Bénéfice net lié au recyclage de l'acier	Pour l'acier recyclé fin de vie : $MS_{val} \times R \times (IS_{val} - IV_{val})$ R : rendement de l'opération de recyclage (98%) IS _{val} : transport vers recyclage (aciérie avec four électrique) IV _{val} : production de fonte primaire Pour l'acier recyclé entrant : $- MS \times (IS - IV)$ IS : production et approvisionnement de ferraille IV : production de fonte primaire
	Bénéfices liés au recyclage du bois	Pour le bois recyclé fin de vie : $MS_{val} \times (IS_{val} - IV_{val})$ IS _{val} : transport vers l'usine de panneau, tri supplémentaire, séchage et valorisation énergétique des fines IV _{val} : sylviculture et exploitation forestière des bois d'industrie, séchage et broyage Pas de bois recyclé entrant
	Bénéfices liés à la valorisation énergétique du bois stocké, du bois incinéré et des autres matériaux incinérés	$MS_{val} \times (IS_{val} - IV_{val} \times PCIS_{val} \times RE_{val})$ IS _{val} : production de chaleur à partir du stock IV _{val} : production de chaleur substituée (charbon, gaz, fioul)

INFORMATIONS ADDITIONNELLES SUR L'ÉTAPE D'UTILISATION : CONTRIBUTION DU PRODUIT À LA QUALITÉ DE VIE À L'INTÉRIEUR DES BÂTIMENTS, ET RELARGAGE DE SUBSTANCES DANGEREUSES DANS L'AIR INTÉRIEUR, LE SOL ET L'EAU

En complément des informations requises par la norme NF EN 15804+A1, le tableau suivant présente des informations additionnelles exigées par le complément national NF EN 15804/CN sur la contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments ainsi que le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation.

	Paramètre	Valeur
Contribution > du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments	Confort hygrothermique	Sans objet
	Confort acoustique	Le coefficient d'absorption acoustique unique calculé selon la norme NF EN ISO 11654-1997 du panneau est évalué à 0,8 (Rapport d'essai CSTB N°AC10-26028297) pour une configuration avec des lattes en bois massif de 40 mm*38 mm espacées de 40 mm.
	Confort visuel	Les produits couverts participent au confort visuel dans le bâtiment par leurs qualités esthétiques.
	Confort olfactif	Les produits couverts ne revendiquent aucune performance dans ce domaine.
	Autres informations sur le confort	Sans objet.
B1 Utilisation > du produit installé en termes d'émissions dans l'environnement	Émissions réglementaires de polluants volatils dans l'air intérieur selon l'arrêté du 19 avril 2011	A+
	Autres émissions de polluants volatils dans l'air intérieur hors étiquette réglementaire	Aucun essai n'a été réalisé.
	Émissions radioactives naturelles	Aucun essai n'a été réalisé.
	Autres informations sur la qualité sanitaire des espaces intérieurs	Aucun essai n'a été réalisé.
	Émissions dans l'eau destinée à la consommation humaine	Sans objet car le produit n'est pas en contact avec l'eau destinée à la consommation humaine.
	Émissions dans les eaux de ruissellement, d'infiltration, de surface ou de la nappe phréatique	Sans objet
	Émissions dans le sol	Sans objet

VARIABILITE

La FDES est valable pour les configurations suivantes:

- Volume de lattes jusqu'à 0,032 m³/m²,
- Surface de 3 plis jusqu'à 0,15 m²/m²,
- Masse d'agrafes jusqu'à 0,1 kg/m²,
- Bois de provenance européenne issu de forêts répondant à la définition de la neutralité carbone de la norme EN 16485.

Les variabilités suivantes sont alors observées pour les indicateurs témoins suivants pour le total cycle de vie:

- potentiel de réchauffement global : entre 4,5 kg CO₂/UF et 6,6 kg CO₂/UF
- utilisation de l'énergie primaire non renouvelable à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières : entre 160,4 MJ/UF et 202,1 MJ/UF
- déchets non dangereux éliminés : entre 6,1 kg/UF et 7,9 kg/UF

CBS-CBT/ ECOTIM/ LIFTEAM propose à ses clients de réaliser une FDES de panneau acoustique NoEcho® propres à leur chantier (épaisseur et espacement des lattes, quantité de 3 plis, présence ou non d'absorbant etc.). Le configurateur permet également d'inclure d'autres essences (pin, chêne, etc.) ou d'autres matériaux tels des panneaux OSB.